

<ニュースリリース>

2024年5月31日

報道関係のみなさまへ

福山通運株式会社

福岡流通センター荷物自動仕分装置のリニューアルのお知らせ

福山通運株式会社（本社：広島県福山市、代表取締役社長：小丸 成洋）は、5月31日、福岡流通センターにおける荷物自動仕分装置をリニューアルし、竣工式を執り行いました。

同流通センターは、福岡市内をはじめ「福岡空港」や「博多港」までのアクセスに優れ、九州北部エリアの重要なハブ拠点として運営しております。

このたびのリニューアルでは、重量才数計測コンベヤと4段式伸縮コンベヤを兼ね備えた最新鋭のクロスベルトソータ方式の荷物自動仕分装置を導入し、従来の仕分処理能力が2倍となることにより、作業の効率化及び省人化を促進し、従業員の作業負荷の軽減を実現いたします。

今後も多様化するお客様のニーズにお応えするため、最適な輸送網を構築し、輸送品質の向上に取り組んでまいります。

以上



(竣工式の様子)



写真のデータをご入用の際は、ご連絡下さいますようお願いいたします。

〔お問い合わせ先〕

福山通運株式会社 広報 IR 室 安藤・土井・甲斐
〒135-0044 東京都江東区越中島三丁目 6 番 15 号
TEL 03-3643-0292 FAX 03-3643-3730